Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 860 153 - Vc (m/min)	30-35	20-25	6-10				15-25	5-15		30-50	60-100				
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				Luft	Luft		Emulsion	Luft/Emulsion/Öl				